

In-Line Qualitätskontrolle



Herausforderungen

- Erkennung von Kontaminationen und fehlerhaften Siegelungen, um mangelhafte Produkte auszusortieren
- Identifizierung und Analyse wiederkehrender Siegeldefekte
- Platzmangel für zusätzliche Qualitätskontrollgeräte in der Produktionslinie

Lösung

- Pixelgenaue Live-Überwachung des Energieverbrauchs und der Temperatur
- Rückverfolgbarkeit von Prozessänderungen/Fehlern mit energetischen Auswirkungen
- KI-gestützte Siegelüberwachung für präzise Anomalieerkennung
- Kontinuierlicher Trainingsprozess mit automatischer Anpassung
- Definition variabler Toleranzbereiche basierend auf Produktanforderungen
- Echtzeit-Qualitätsbewertung mit sofortiger Aussortierung fehlerhafter Produkte

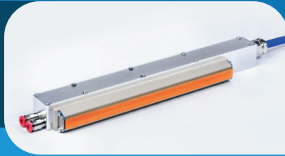
Vorteile

- Vollständige Maschinenintegration
- Keine zusätzliche Qualitätskontrollstation
- Keine zusätzlichen Sensoren
- Prozess- und produktspezifische Feinabstimmung der Modellemfindlichkeit
- Pixelgenaue Fehlerursachenanalyse
- Benutzerfreundliche HMI

Potenzielle Anwendungsgebiete

*Detektion abhängig von Produkt und Konfiguration – finden wir gemeinsam die passende Lösung für Sie!

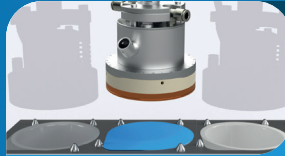
Siegelschiene



Frühzeitige Erkennung von Serienfehlern

- Produktkontaminationen (fest, stückig, flüssig) in der Siegelnaht
- Verrutschte oder falsch ausgerichtete Folie
- Doppelte Folienlagen während des Folienvorschubs (z. B. beim Formatwechsel)
- Verdrehter oder fehlender Zipper
- Schräg oder falsch ausgerichtete Siegelbacken

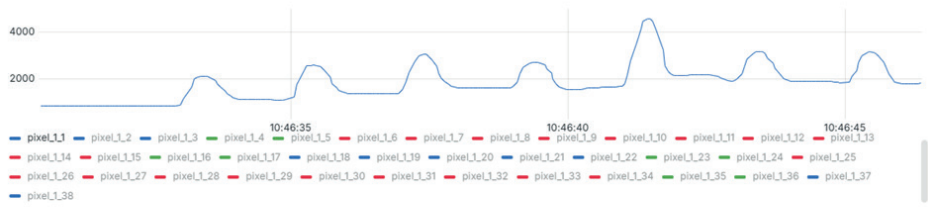
Siegelrundheizer



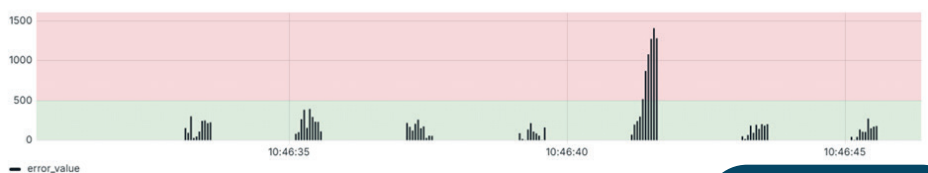
Präzise Aussortierung mangelhafter Produkte

- Produktkontaminationen (fest, stückig, flüssig) in der Siegelnaht
- Doppelte Deckel / gefaltete Deckel
- Fehlende oder falsch positionierte Deckel

Power Usages



Anomaly Score



* Beim fünften Siegelvorgang kam es zu einer doppelten Deckelaufgabe während der Produktion von Margarinebechern

www.watttron.com
Tel. GER: +49 (0)351 27180800
Tel. USA: +1 (312) 665-0984
E-Mail: info@watttron.com

